

Холодильная машина WCC200 Mark 3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Холодопроизводительность	кВт	204
Расчетная температура рабочей среды ВХОД/ВЫХОД	°С	12/6
Расчетная температура окружающего воздуха	°С	30
Расход жидкости	л/с	8
Перепад давления на испарителе	кПа	17

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПАРАМЕТРОВ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Мин/макс температура окружающего воздуха	°С	-18/45
Мин/макс температура жидкости на выходе	°С	-12/15
Абсолютный максимум температуры жидкости в режиме ожидания	°С	50
Максимальная температура на входе при включении	°С	35
Максимальный/минимальный расход жидкости	л/с	18,2/6,0
Максимальная температура жидкости на входе при мин/макс расходе	°С	18,5/25
Максимальное рабочее давление	кПа	1600

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Напряжение питания 3-фазным током	В	400
Расчетные номинальные значения основных электрических параметров	кВА/кВт	120/95
Номинальный ток	А	170
Максимальный рабочий ток	А	187
Пусковой ток	А	332
Пред.подогрев	кВА/кВт	не применяется
Рекомендованный генератор	кВА	175
Силовые клеммы (95 мм ² на фазу)		M12
Вспомогательное электропитание		32A Ceeform
Контроллер		Carel

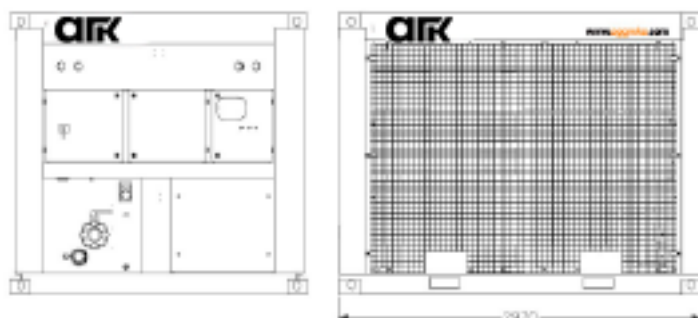
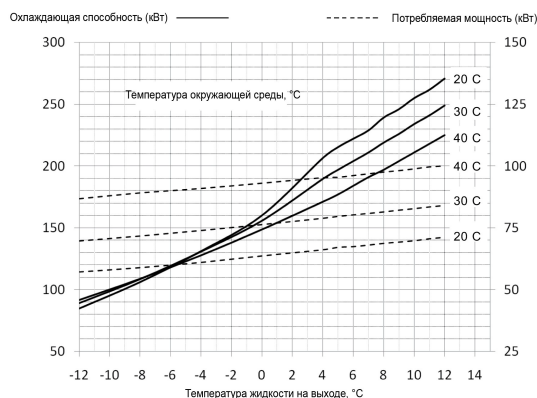
АКУСТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Уровень звукового давления на расстоянии 10 м, Lp(A)	дБ(A)	69,2

* См. графики рабочих характеристик. Любые данные могут быть изменены без предварительного уведомления. При низкой температуре жидкости на выходе можно использовать меньшие генераторы



ХОЛОДИЛЬНЫЙ КОНТУР	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Спиральные компрессоры (две линии, производительность 14/28/50/64/86/100%)		6
Объем медно-стального кожухотрубного теплообменника	литров	134
Хладагент		R407c

МАССО-ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Длина	м	3,0
Ширина	м	2,4
Высота	м	2,29
Вес	кг	3300
Водяные патрубки Camlock	мм/дюйм	100/4



В холодильных машинах WCC200 Mark 3 Aggreko используется хладагент R407c, который обеспечивает надежность, максимальную эффективность и экологическую безопасность.

Холодильная машина WCC200 Mark 3 является ключевым элементом в парке оборудования Aggreko и может быть использована в составе различных систем комфортного или технологического кондиционирования, а так же для промышленного охлаждения различных сред.

Холодильная машина WCC200 Mark 3 может поставляться в составе автономного хладоцентра совместно с генерирующим оборудованием, кондиционерами и охладителями, насосами, градирнями и другими элементами систем промышленного охлаждения или комфортного кондиционирования.



НАДЕЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Холодильные машины WCC200 Mark 3 была разработана с учётом жёстких требований рынка аренды техники.

- Исполнение повышенной надёжности
- Прочная рама пригодная для частых перемещений с помощью вилочного погрузчика и оснащённая проушинами для крепления такелажных строп
- Широкий рабочий диапазон для использования в тяжёлых условиях окружающей среды.
- Защитное ограждение вентилятора конденсатора обеспечивает защиту от случайных повреждений в процессе перемещений и попадания посторонних предметов во время работы
- Полное соответствие требованиям CE

ЭКОЛОГИЧЕСКИ БЕЗОПАСЕН

- Потенциал озоноразрушения равен нулю
- Низкий уровень шума для применения в условиях высоких требований к акустическим характеристикам
- Энергоэффективные компрессоры, снижающие эксплуатационные расходы

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- Микропроцессорное управление обеспечивает надёжную работу и точное регулирование
- Простая в использовании панель управления с легко читаемыми приборами, в том числе указателями температуры теплоносителя на входе и выходе, давления в системе, активных уставок и других
- Адаптивная система управления поддерживает стабильную работу при изменении условий эксплуатации и характера нагрузки (колебаниях температуры окружающего воздуха, изменениях расхода и т.д.)

БЫСТРЫЙ МОНТАЖ И ЗАПУСК

Холодильные машины WCC200 Mark 3 удобны в эксплуатации и просты в монтаже.

- Электрическое подключение — 3 фазы + заземление без нейтрали
- Стандартные быстроразъёмные соединения диаметром 4 дюйма и вентили на патрубках для ускорения монтажа гидравлической обвязки
- Дополнительное периферийное оборудование Aggreko TC (шланги, насосы, коллектора, теплообменники, буферные емкости и т.п.) позволяют начать эксплуатацию системы сразу после монтажа